

SERIES 4VT

Diseño Vertical, Sin Tubo, De Cuatro Pasos

HURST BOILER

& WELDING CO., INC.

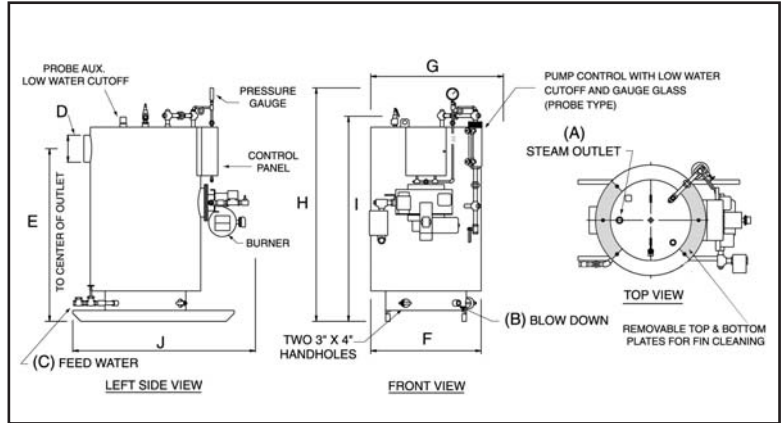
P. O. Drawer 530 ■ 21971 Highway 319 N. ■ Coolidge, Georgia 31738

Toll Free: 1-877-994-8778 ■ Tel: (229) 346-3545 ■ Fax: (229) 346-3874 ■ email: info@hurstboiler.com

Opciones Empacadas de Patines



Sistemas de Alimentación de Agua
Separador Flash de la Purga
Sistemas para Mezcla de Químicos



Disponibles en diseño para presiones de 300 PSIG. Conexiones de salidas sobre cuatro pulgadas en modelos de presión baja, son con rebordes #150. El resto de las conexiones son NPT. La dimensión esta sujeta a cambio sin aviso, consultar a la fábrica para los dibujos certificados.

Todas las dimensiones son en pulgadas

BOILER HORSEPOWER			6	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
STEAM OUTPUT	FROM & AT 212° F	LBS./HR. KG./HR.	207 94	345 156	518 235	690 313	863 391	1035 469	1380 626	1725 782	2070 939	2415 1095	2760 1252	3450 1565
GROSS OUTPUT		(MBH), BTU X 1000 KCAL X 1000	201 51	335 84	502 127	670 169	837 211	1004 253	1339 337	1674 422	2009 506	2343 590	2678 675	3348 844
INPUT REQUIRED		BTU X 1000 KCAL X 1000	251 63.3	418 105	628 158	837 211	1046 264	1255 316	1674 422	2092 527	2511 633	2929 738	3348 844	4184 1054
FIRING RATE	NAT. GAS	FT 3/HR. M 3/HR.	251 7.1	418 11.8	628 17.8	837 23.7	1046 29.6	1255 35.5	1674 47.4	2092 59.2	2511 71.1	2929 82.9	3348 94.8	4184 118.5
FIRING RATE	LP. GAS	GPH LPH	2.7 10.4	4.6 17.3	6.9 26	9.1 34.6	11.4 43.3	13.7 51.9	18.3 69.2	22.9 86.6	27.4 103.9	32 121.2	36.6 138.5	45.7 173.1
FIRING RATE	#2 OIL	GPH LPH	1.8 6.8	3 11.3	4.5 17	6 22.6	7.5 28.3	9 33.9	12 45.3	14.9 56.6	17.9 67.9	20.9 79.2	23.9 90.5	29.9 113.1
STEAM OUTLET	HIGH PRESS.	IN. MM	1 25	1 25	1 25	1 25	1.25 32	1.5 38	2 51	2.5 64	2.5 64	2.5 64	2.5 64	3 76
STEAM OUTLET	LOW PRESS.	IN. MM	2 51	2 51	2 51	3 76	3 76	4 102	4 102	6 152	6 152	6 152	6 152	6 152
BLOWDOWN	HIGH PRESS.	IN. MM	1 25	1 25	1 25	1 25	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32
BLOWDOWN	LOW PRESS.	IN. MM	1 25	1 25	1 25	1 25	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.25 32	1.5 38	1.5 38	1.5 38
FEEDWATER		IN. MM	.75 19	.75 19	.75 19	.75 19	.75 19	1 25	1 25	1 25	1 25	1 25	1 25	1.25 32
STACK DIA.		IN. MM	8 203	8 203	8 203	8 203	8 203	10 254	12 305	12 305	12 305	14 356	14 356	14 356
STACK HEIGHT		IN. MM	52 1321	52 1321	58 1473	64 1626	64 1626	63 1600	73 1854	83 2108	83 2108	82 2083	82 2083	82 2083
WIDTH WITHOUT TRIM		IN. MM	35.2 894	35.2 894	35.2 894	35.2 894	35.2 894	41 1041	50 1270	59 1499	59 1499	68 1727	68 1727	78.2 1986
WIDTH WITH TRIM		IN. MM	42 1067	42 1067	42 1067	42 1067	42 1067	47 1194	55 1397	63 1600	63 1600	72 1829	72 1829	82 2083
OVERALL HEIGHT		IN. MM	79 2007	79 2007	85 2159	85 2159	85 2159	85 2159	93 2362	105 2667	105 2667	106 2692	106 2692	110 2794
HEIGHT WITHOUT TRIM		IN. MM	65 1651	65 1651	71 1803	77 1956	77 1956	77 1956	88 2235	99 2515	99 2515	99 2515	99 2515	99 2515
LENGTH		IN. MM	60 1524	60 1524	60 1524	60 1524	60 1524	78 1981	87 2210	115 2921	115 2921	120 3048	120 3048	127 3226
WATER CAP. @ NWL		GALS. LITERS	48 182	48 182	54 204	54 204	54 204	73 276	118 447	151 572	151 572	187 708	187 708	274 1037
WATER CAP. FLOODED		GALS. LITERS	62 235	62 235	68 257	79 299	79 299	113 428	208 787	313 1185	313 1185	440 1665	440 1665	581 2199
SHIPPING WEIGHT		LBS. KG.	1700 771	1700 771	1850 839	1900 862	1900 862	2300 1043	3900 1769	5500 2495	5500 2495	7600 3447	7600 3447	9100 4128
BOILER HORSEPOWER			6	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100

AJUSTE ESTÁNDAR DE VAPOR

- Manómetro para el vapor, con sifón y grifo de pruebas
- Válvula combinación, tipo sonda, para cierre de agua baja y control de bomba, con purga de la columna del agua
- Cierre de agua baja auxiliar tipo sonda y relays
- Válvula de seguridad de descarga ASME
- Controles para alto límite de presión y de funcionamiento
- Válvula para salida de vapor, válvula de apertura lenta para la purga, válvula de cierre de agua de alimentación, y válvulas de chequeo incluidas en calderas hasta 30Hp

on the web

hurstboiler.com

ESPECIFICACIONES DE LAS SERIES 4VT DE 150# DE VAPOR

Representado por:



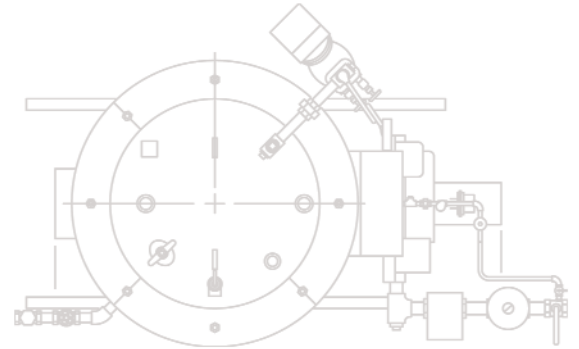
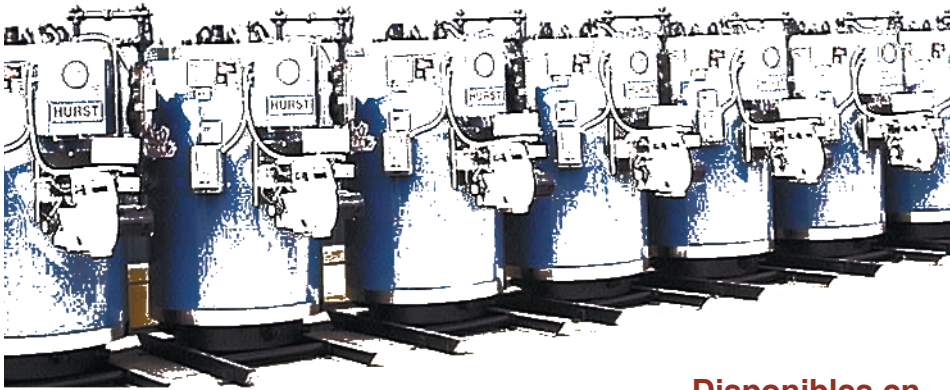
- ✓ AutoCad Drawings
- ✓ Purchase Parts
- ✓ Receive Quotes
- ✓ Brochures (PDF)





SERIES 4VT

Diseño Vertical, Sin Tubo, De Cuatro Pasos



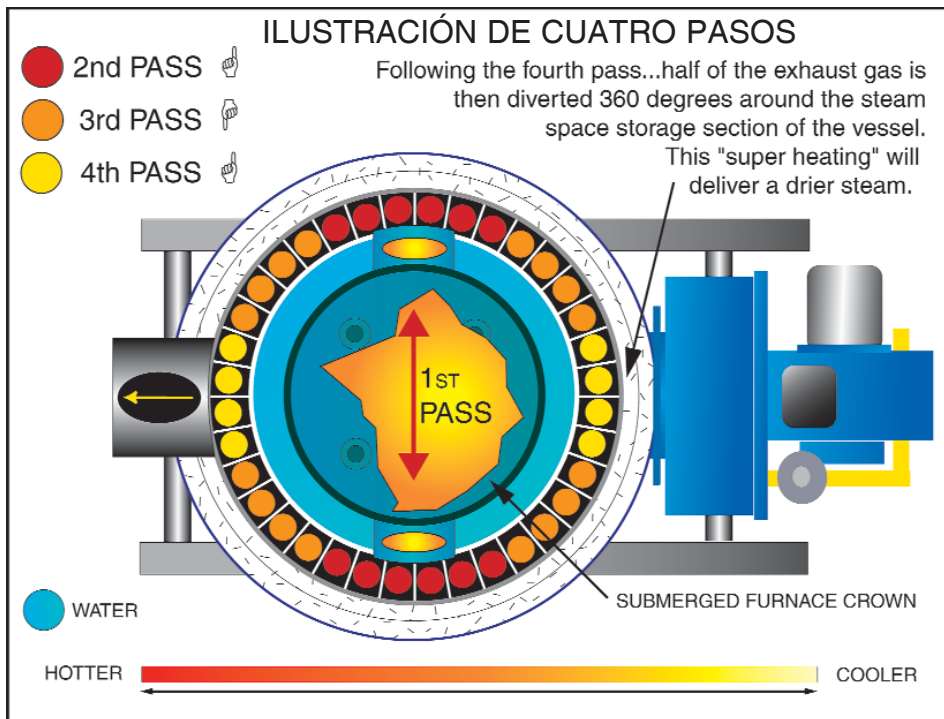
Disponibles en
Diseño de Vapor de 150#
12 modelos desde 6 hasta
100 BHP.



CUATRO PASOS
ALTA PRESIÓN
CALDERAS SIN TUBO

Diseño para Ahorrar Espacio

 UL Listed
Burner/Boiler Package



INSTALACIÓN SIMPLE

- La unidad esta montada en patines para manejo fácil.
- Alambrado de fabrica con esquemático del alambrado incluido en el manual.
- Diseño eficiente y para ahorrar espacio.

DISENO DE 4 PASOS

- Los gases que salen de el horno son divididos en 4 formas y viajan através de cuatro pasajes de aletas serpentina individuales hasta la salida de la chimenea.
- Cada cuarta parte de el calor viaja su propia trayectoria cuatro pasos (vea la ilustración).
- El calor se transfiere uniformemente a las aletas y a la coraza, eliminando así el estrés en el metal debido a la transferencia desigual de calor, común en otros diseños.

ACCESORIOS DISPONIBLES

- La 4TV está disponible en un paquete completo con sistema de agua de alimentación montado en patines compactos para una unidad terminada, alambrada, entubada y lista para su encendido.
- Separadores de purga también esta disponibles.

La ilustración anterior demuestra la progresión de las cuatro trayectorias de los gases alrededor de la circunferencia de la coraza de la caldera.

1. El primer paso en el tubo de el horno.
2. El segundo paso sigue un trayecto através de aletas a lo largo de el exterior de la coraza.
3. El tercer paso sigue un trayecto através de aletas a lo largo de el exterior de la coraza.
4. El cuarto paso sigue un trayecto através de aletas a lo largo de el exterior de la coraza, después se combinan al salir por el tubo de escape de chimenea.

BAJO NOX PRE CERTIFICADA

SERIES LN4VT

Ilustradas con hornilla PowerFlame



ACCESO PARA INSPECCIÓN

- Las aberturas de el lado del agua esta localizadas en las posiciones más eficaces. Las manijas bajas ofrecen un acceso mucho mejor para la limpieza y la inspección.
- Estas localizaciones más funcionales evitan obstruyentes "túneles" para las manijas usados por nuestros competidores.
- Las aberturas superiores ofrecen una vista estratégica de la corona del horno.

OPCIONES Y ALTERNATIVAS

- Nos especializamos en modificar su caldera para requisitos particulares. El 4VT se puede equipar para satisfacer una variedad amplia de instalaciones y de especificaciones. Le ayudaremos a encontrar los modelos y las características de mejor costo.

MÁS ALMACENAJE DE VAPOR

- Capacidad de manejar cargas de cambio brusco y del punto - respuesta rápida, recuperación rápida.
- La superficie más grande de liberación de vapor es mas calmada, reduciendo la transportación de agua que no se ha evaporado.
- El resultante vapor más seco también reduce el decapado de el sistema.
- Además, el vapor seco ayuda a eliminar el condensado extra innecesario. Ahorro de combustible y energia. Result en vida alargada.

La Capacidad de Vapor Más Grande en su Clase

LLAMA TURBULENTA

- El calor es forzado hacia abajo, con el fuego arremolinándose y girando en contra de su flujo natural. Este patrón incrementa la recirculación, la mezcla y transferencia de calor, empujando más energía hacia el agua para mayor eficiencia de combustible-a-vapor.

DURABILIDAD

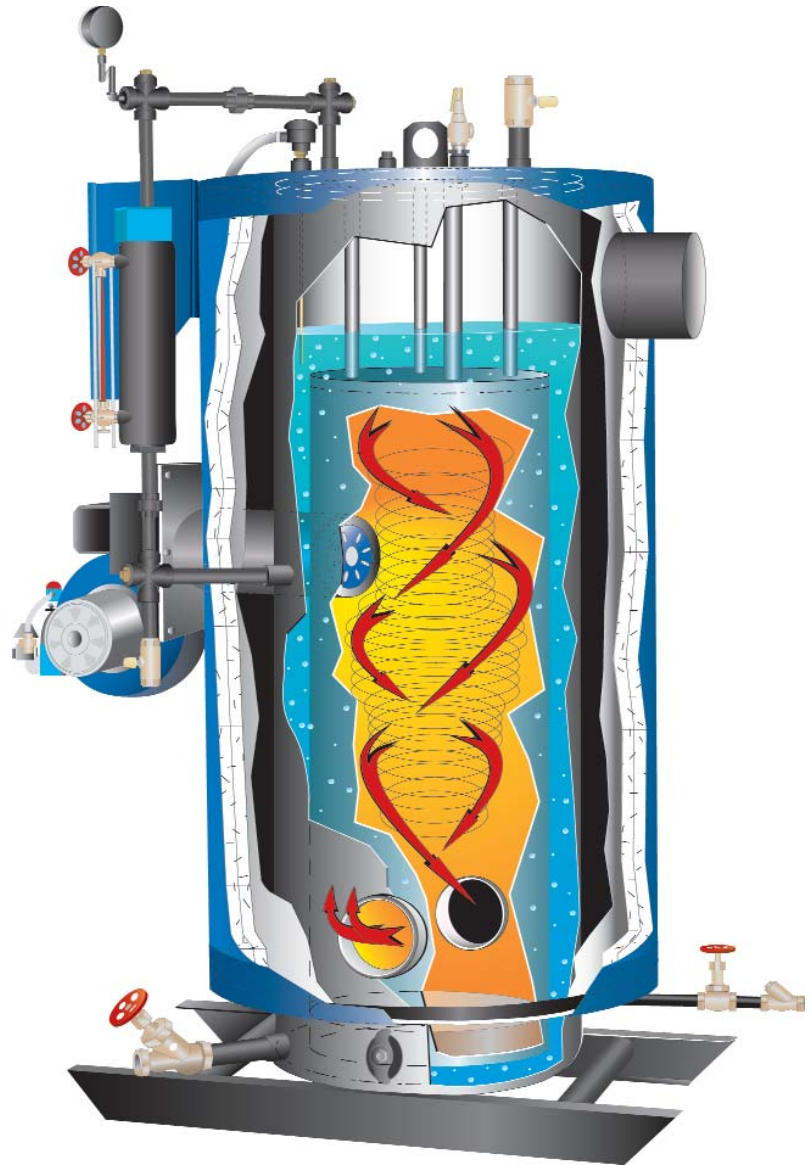
- El fuego no pasa por debajo de el fondo de anillo de lodo, eliminando el producir ampollas que ocurre en otros diseños.
- Los gases más frescos en el horno están localizados en el fondo de el recipiente donde es más posible la formación de escamas. Panificación de las escamas es reducida.

CONFIABILIDAD

- La corona de el horno es enfriada por agua, eliminando el rompimiento problemático de el refractorio inherente en unidades de diseño inferior.
- Sin tubos de fuego, espirales de el agua o anillos de lodo "en el fuego" que se vayan a quemar.

MANTENIMIENTO MÁS FÁCIL

- Acceso inferior y superior a las aletas en el lado de fuego.
- Abertura de acceso más arriba de la entrada de el agua de alimentación para limpieza fácil.
- Diseñada con el propietario en mente.
- Sin puertas o cubiertas pesadas que compliquen el procedimiento de su servicio.



Hornilla/Caldera de empacado UL

HORNILLA A LA ALTURA DE SUS OJOS

- No se necesita escaleras para su servicio.
- No tiene que doblarse o sentarse en el piso.
- La entrada de el aire está ubicada en el centro de la unidad para no levantar polvo de el piso.

SEGURIDAD

- Los componentes eléctricos están ubicados lejos de el piso, ayudando a eliminar la posibilidad de que el agua entre en contacto con la electricidad.
- La caldera está construida de acuerdo con la Sección 1 de el Código de ASME para Calderas de Alta Presión.
- Aprobado por CSD-1.
- Hornilla/Caldera empacado de UL.

OPCIONES DE HORNILLA:

- BECKETT
- POWERFLAME
- RIELLO
- WEBSTER

Pre Certificada bajo la REGLA 1146.2 de SCAQMD.

Las calderas pre certificadas 4VT de BAJO NOX de Hurst pueden alcanzar menos de 30 PPM NOX a 3% O2 sin necesidad de recircular gases en el tubo de la chimenea.

