

FICHA TÉCNICA

ULTRA 80

Concreto Refractario de Alta Pureza

Refractarios Nacionales, una empresa del Grupo Morgan Advanced Materials



Descripción

Concreto refractario para operar a temperaturas extremas con nivel de alúmina superior al 60%. Excelente para aplicaciones en quemadores y en áreas expuestas al ataque químico.

Características

Temperatura límite recomendada de uso de 1680 °C.
 Instalación por vaciado
 Fraguado al aire
 Alta densidad
 Resistencia al ataque químico.

Aplicaciones

Este producto es aplicado en la cara caliente de equipo en donde hay considerable ataque químico, a causa del uso de combustibles fluidos, diesel o carbón mineral.

Propiedades físicas

Agua requerida, % del peso a preparar		12
Densidad nominal,		
▪ A la temperatura límite de uso,	kg/m ³	2002-2402
	lb/pie ³ :	125-150
Módulo de ruptura (ASTM C 133-84)		
▪ Secado 18 – 24 h a 110 °C,	psi:	900-1400
	MPa:	6.2-9.6
▪ Cocido 5 horas a 815 °C,	psi:	800-1300
	MPa:	5.5-8.9
▪ A la temperatura límite de uso,	psi:	1450 - 2030
	MPa:	10 - 14
Resistencia a la compresión en frío (ASTM C 133-84)		
▪ Secado 18 – 24 h a 110 °C,	psi:	1900 - 3000
	MPa:	13.0 – 21.0
▪ Cocido 5 horas a 815 °C,	psi:	1800 – 2800
	MPa:	12.4 – 19.3
▪ A la temperatura límite de uso,	psi:	2000 – 3500
	MPa:	13.8 – 24.1
Cambio lineal permanente (ASTM C 113-93), %		
▪ Secado 18 – 24 h a 110 °C		0 a -0.2
▪ Cocido 5 horas a 815 °C		-0.1 a -0.4
▪ A la temperatura límite de uso		-0.4 a 0.4
Conductividad térmica, Btu*in/h*ft ² *°F (ASTM C 417)		
▪ Temperatura media	a 260°C/500°F	9.7
	a 540°C/1004°F	9.6
	a 815°C/1500°F	9.6
	a 1095°C/2003°F	9.7
Composición química		
	Al ₂ O ₃ , %	67.00
	SiO ₂ , %	19.00
	Fe ₂ O ₃ , %	2.17
	CaO, %	7.16
	MgO, %	0.25
	K ₂ O, %	0.56
	Na ₂ O, %	0.20
	TiO ₂ , %	3.08
Contenido por bolsa, lb		50

Tener en cuenta que todos los datos se basan en probetas de prueba y pueden variar de acuerdo al diseño de los componentes. Los datos contenidos en la ficha técnica son provistos únicamente como guía.